



Shell Gadus S2 V220AD

Najwyższej jakości smar wielofunkcyjny zawierający dodatki stałe MoS₂

- Niezawodna ochrona
- Odporność na działanie wody
- Litowo – wapniowy

Poprzednia nazwa: Shell Alvania HDX, Retinax HDX

Shell Gadus S2 V220AD to wysokiej jakości, smar łożyskowy przewidziany do zastosowania w ciężkich warunkach. Posiada bazę mineralną o wysokim wskaźniku lepkości oraz zagęszczacz litowo-wapniowy. Smar zawiera dodatki przeciwzużyciowe, antykorozyjne oraz antyoksydanty co zapewnia szeroki zakres zastosowania jak również dodatki stałe zapewniające odporność w warunkach udarowych.

Zastosowanie

Smar Shell Gadus S2 V220AD jest rekomendowany do smarowania bardzo obciążonych łożysk pracujących w warunkach udarowych w nieprzyjnym środowisku. Jest z powodzeniem stosowany w urządzeniach drogowych, budowlanych, rolniczych, a także do przesmarowywania siodeł.

Właściwości

- **doskonała stabilność mechaniczna i oksydacyjna**
Utrzymanie konsystencji smaru przy długich okresach pracy, redukcja wycieków, odporność na tworzenie się osadów oksydacyjnych podczas pracy w podwyższonej temperaturze.
- **dobra odporność na korozję**
Ochrona elementów przed korozją.
- **zastosowanie w warunkach obciążenia udarowego**
Odporność na przerwanie filmu smarowego oraz na mięknięcie przy pracy udarowej (brak wycieków)
- **dobre właściwości adhezyjne**
Redukcja strat i zużycia smaru.

- **właściwości w warunkach dużego obciążenia**

„Rig test” potwierdza właściwości EP oraz przedłużony okres użytkowania dla smaru Shell Gadus S2 V220AD przy pracy w warunkach udarowych.

Zakres temperaturowy pracy

Shell Gadus S2 V220AD jest smarem rekomendowanym dla obciążonych łożysk pracujących pod dużym obciążeniem przy maksymalnych obrotach w zakresie temperatur -20 [°C] do 130 [°C], okresowo do 140 [°C].

Bezpieczeństwo pracy

Smar Shell Gadus S2 V220AD nie powoduje zagrożenia przy właściwym jego zastosowaniu oraz przy utrzymaniu dobrych standardów higieny osobistej i przemysłowej. Więcej informacji dotyczących Bezpieczeństwa i Higieny użytkowania znajduje się w Karcie Charakterystyki.

Porady

Aby uzyskać więcej informacji prosimy skontaktować się z przedstawicielem Shell.

Typowe Właściwości Fizyczne

	Konsystencja NLGI	
	1	2
Shell Gadus S2 V220AC	1	2
Kolor	czarny	czarny
Typ zagęszczacza	Li/Ca	Li/Ca
Olej bazowy (typ)	mineralny	mineralny
Lepkość kinematyczna @ 40 [°C] [cSt] 100 [°C] [cSt] (IP 71/ASTM-D445)	220 18	220 18
Temperatura kroplenia [°C] (IP 322/ASTM-D566-76)	170	175
Penetracja (stożek) Przed ugniataniem @ 25 [°C] 0.1 [mm] (IP 50/ASTM-D217)	310-340	265-295
Aparat czterokulowy [kg] IP 239	315	315

Powyższa charakterystyka jest typowa dla obecnej produkcji. Przyszłe partie produkcyjne będą spełniać specyfikacje produktowe Shell, niemniej mogą wystąpić pewne odchylenia od w/w wartości średnich.